



MFG
TECHNIK & SERVICE



Schnell, robust, dauerhaft

MundiScan High-Power Co2 Codier-Laser

- › Hochleistungs-Vector-Laser
- › Bis 120 Watt
- › Hohe Schreibgeschwindigkeiten
- › Beste Markierleistung
- › Hervorragende Codiererergebnisse
- › Leistungsreserve
- › Install & relax

EIN GUTES ZEICHEN.

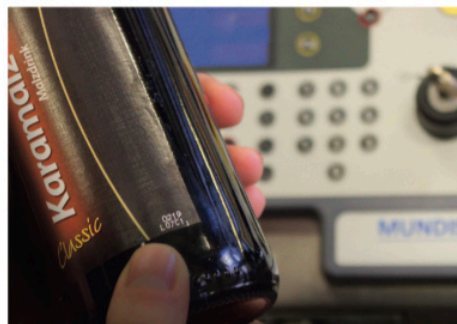
MUNDISCAN



Leistungsstark, kompakt und flexibel

MundiScan-Laser – extrem hohe Codiergeschwindigkeiten
bei gleichzeitig exzellenter Qualität.

Die MundiScan Highpower Laser sind schreibende Vektorlaser mit einer Co2 Laserquelle bis zu 120 Watt Ausgangsleistung. Die volle Leistung steht sofort zur Verfügung und garantiert langfristig eine konstant perfekte Codierung. Das Zusammenspiel von Geschwindigkeit und Laserleistung bekommt insbesondere bei schnellen und zeitkritischen Codierungen eine große Bedeutung. Die Codierung erfolgt dabei auf dem stehenden oder bewegten Produkt. Der Beschriftungstext kann in nahezu allen Schriftarten gelasert werden, ebenso sind Grafiken, Barcodes sowie 2D-Codes möglich. Lasercodierungen sind sofort abriebfest, klar lesbar und dauerhaft.



Leistung

Das Zusammenspiel von Anlagenleistung, Codierzeiten, Material und Laserperformance entscheiden über eine nachhaltige Codierung. Hohe Laserleistungen verkürzen Codierzeiten und sichern die Qualität.

Wirtschaftlichkeit

Das MundiScan Highpower Lasersystem arbeitet in dieser Leistungsklasse autark ohne eine zusätzliche, externe Gasversorgung sowie Druckluft. Ebenso werden keine anderen direkten Verbrauchsmittel benötigt, die eine Beschaffungs- und Lagerlogistik erfordern.

Umwelt

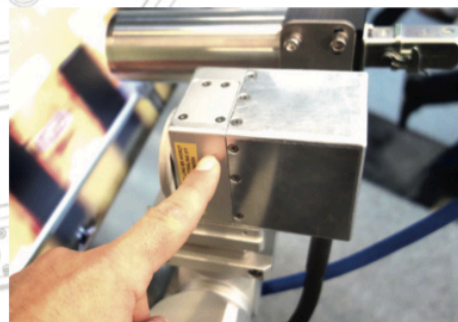
Der MundiScan Highpower Laser ist ein sauberes Kennzeichnungssystem. Keine Arbeitsplatzbelastung durch Lösemittel und anderen Druckmedien. Daraus resultierende Abfälle sind nicht vorhanden. Der „Laserabbrand“ wird von hochwertigen Absaugsystemen aufgenommen und gefiltert (Hepa), die Bestandteil der MFG Lösungskompetenz sind.

Sicherheit

MundiScan Lasersysteme sind voll integrierbar in Produktionsanlagen. Sie werden in den Schaltkreis der Anlage eingebunden (Dual-Interlock) und mechanisch abgesichert. Der Regelbetrieb des Lasers erfolgt auf Basis der Laserklasse 1. Entsprechende Zertifizierungen sind über ein unabhängiges Sachverständigenbüro erstellbar.

Lösungskompetenz der MFG Technik & Service GmbH

Ganzheitlicher Kundenservice von der Beratung, Lasersicherheit, Wartung, Integration bis zur Schulung.



GUTE GRÜNDE FÜR MUNDISCAN

- + Dauerhaft hohe Codierleistungen
- + Über 70.000 Flaschen / h mehrzeilig
- + HE Harsh Environment Ausführung mit IP 66 Schutzklasse
- + VS Vertikal Stand Ausführung fahrbar und flexibel
- + abgesetzter Scankopf mit flexibler Strahlführung
- + Ideal für nasse und staubige Produktionen
- + Leistungsreserve für dauerhaften Einsatz
- + Luft-/Wasserkühlung als Wärmetauschersystem
- + Leicht integrierbar in alle Maschinenbereiche
- + Varianten bei Scanhead und Linsen
- + Übergeordnetes Datenmanagement
- + Signalaustausch mit Produktionsanlage
- + Getränkeindustrie: ideal für metallisierte und feuchte Etiketten
- + Glasindustrie: splitterfreie Codierung durch PEAK Power bis 250 W
- + Kombinierte Codier- und Schneidanwendungen möglich
- + Schnelle und kontrastreiche Holzcodierungen

Technische Daten

	MundiScan HE - Harsh Enviroment	MundiScan VS - Vertical Stand
Laser	Sealed Co ² , RF Excided SLAB	
Wellenlänge	10.6 µm	
Ausgangsleistung	80 Watt und 120 Watt Ausführung	120 Watt Ausführung
Wellenlänge	9.3 µm	
Ausgangsleistung	95 Watt Ausführung	95 Watt Ausführung
Peak Power 10.6	315 Watt Spitzenleistung	./.
Peak Power 9.3	239 Watt Spitzenleistung	./.
Impuls Energie	5mJ bis 100 mJ	
Impuls Frequenz	0 bis 130 KHz	
Impulsdauer	2 bis 400 µs	
Erregerfrequenz	81 Mhz	
Strahlausgang	dezentral über Strahlführungssystem und Scankopfeinheit, fokussiert über Linsensystem, Strahlablenkung für Schriftbilderzeugung über Galvano-Spiegelsystem	
Bedienfeld	Display VGA hintergrundbeleuchtet Tastatur QWERTY abgedichtet Ein-/Aus Schlüsselschalter (E/A/Momentstart) Power on Shutter Schlüsselschalter / open closed Statusleuchten Laser / Standby / Wartung Softwarefeatures: Text, Variablen, Uhrzeit, Datum & Offset, Logos, Barcodes 2D-Codes, fortlaufende Nummer, Systemstatus, Parameter, Diagnose	
Leistung	bis zu 1200 Zeichen pro Sekunde Codierung im Stillstand sowie in der Bewegung mit 0-500 m/Min.	
Systemsoftware	Windows 10 Embedded	
Scankopf-Varianten	SC 7, SC 10, SC 14 - High-Speed oder Ultra-Highspeed (HS) Ausführung	
Fokuslinsen	70 x 70 mm / 105 x 105 mm / 140 x 140 mm / 175 x 175 mm / 210 x 210 mm / 300 x 300 mm abhängig von der Scankopf-Variante	
Eingänge	2x Produkterkennung NPN, PNP 12-24 V DC, Drehgeber/Tacho & Tachofehler externe Systemaktivierung, Absaugstatus	
Sicherheit	Dual Interlock	
Ausgänge	System EIN, Druckbereitschaft, Produktausschleusung Bad Shot, Shutter open/closed Absaugung EIN/AUS, God Shot, Wartung, Allgemeine Störung, RS232, Ethernet	
Schutzklasse	IP 66	IP56
Kühlung	Luft-Wasser Wärmetauscher - gekapselt	Luft-Wasser Wärmetauscher integriert
Strom	230 V AC +- 10%, Ein-/Zweiphasig 50/60 Hz	
Verbrauch	4 kVA Spitzenverbrauch kontinuierlicher Laserausgang, üblich < 500 VA norm. Druckauslastung	
max. Strom	12 A Durchschnitt, 16 A Spitze	
Maße/Gehäuse	Edelstahl 294x570x1025 mm (HxBxL)	Edelstahl 900 x 400 x 600 mm (HxBxT)
Strahlführungsarm	1,6 m mit 7 Gelenken, Aluminium eloxiert	1,2 m mit 6 Gelenken, Aluminium eloxiert
Gewicht	ca. 115 kg	ca. 120 kg
Umgebung	+5°C bis 40°C, rel. Luftfeuchtigkeit 10-90% n. k.	+5°C bis 35°C, rel. Luftfeuchtigkeit 10-90% n. k.



MFG
TECHNIK & SERVICE

Deutschland

MFG Technik & Service GmbH
 Am Amperkanal 2
 85402 Kranzberg
 T +49 8166 99340-0
 info@mfgservice.de
 www.mfgservice.de

Österreich

MFG Technik & Service GmbH
 Dr.-Walter-Waizer-Straße 1a
 6130 Schwaz
 T +43 5242 93027-0
 info@mfgservice.at
 www.mfgservice.at